

Prospetto di cui all'art. 6 - comma 4 del D.L. n. 95/2012
Rendiconto della gestione 2021

Società partecipata	% partec.	Crediti della Società verso il Comune (1)	Debiti della Società verso il Comune	Crediti del Comune	Debiti del Comune	Differenze/note
A.T.S. SRL	7,69	0,00	0,00	0,00	0,00	
CAP HOLDING SPA	0,3072	14.016,24	12.276,50	12.276,50	14.016,24	Importi al netto di IVA
AZIENDA FARMACEUTICA MUNICIP.	100,00	170,00	0,00	0,00	170,00	Buoni COVID-19
CULTURE SOCIALITA' BIBLIOTECHE NETWORK OPERATIVO	1,79	2.513,45	0,00	0,00	2.513,45	
CONSORZIO DEI COMUNI NAVIGLI	5,00	344.760,00	480.006,77	480.006,77	344.760,00	Crediti Società' al netto di IVA 10% -debiti Società' relativi alla TARI per la quale il Consorzio è concessionario della
AZIENDA SO.LE	8,12	78.972,50	60.119,92	60.119,92	78.972,50	Nei Crediti della società risultano € 33680,75 per fatture ancora da emettere nei confronti del Comune
FONDAZIONE IL CERCHIO	75,00	15.410,60	0,00	0,00	15.410,60	Importo esente IVA
CEV - CONSORZIOENERGIA VENETO	0,09	0,00	0,00	0,00	0,00	

(1) Come da comunicazioni agli atti

La Responsabile Area Attività Finanziarie
Dott.ssa Attilia CASTIGLIONI



L'Organo di Revisione

Dott. Giorgio BRUSCHI